

## 耐火マイカ粘着テープ FCM

耐火マイカ粘着テープ FCM は、図1のように、ガラスクロスに軟質集成マイカを耐熱性、電気絶縁性に優れたシリコン樹脂で貼り合わせ、更にそのガラスクロス面に同等のシリコン樹脂をコートして、粘着性を持たせた高温に耐えるマイカテープです。粘着によるマイカ層の剥離を防ぐために、離型フィルムを使用しています。消防法で定める30分耐火性能(840℃)適合品です。詳細は5項のとおりです。

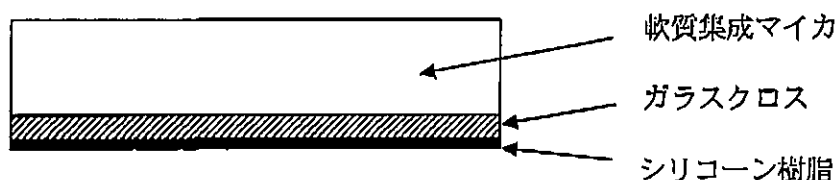


図1 FCMの断面モデル

### 1. 特長

- (1) 柔軟性に富み、ガラスクロス面に適度な粘着性がありますので、テーピング作業が容易です。
- (2) 厚さ均一で、安定した電気絶縁性を示します。
- (3) 耐火性能、耐熱特性が優れています。

### 2. 用途

- (1) 主として、消防用耐火電線の接続部の絶縁に用いられます。
- (2) 耐火電線以外にも、特に高い耐熱性を必要とする部分の絶縁に適しています。高耐熱テープとして、種々の用途に使用できますが、念のためご使用前に用途に適合するかどうかをお確かめ下さい。

### 3. 寸法

厚さ 0.15 mm × 幅 19 mm × 長さ 5m



株式会社 日本マイカ製作所

本社 〒100-6309 東京都千代田区丸の内2丁目4番1号  
丸ビル9階911区 TEL 03-3201-0631  
FAX 03-3211-5919

工場 〒367-0301 埼玉県児玉郡神川町渡瀬593  
TEL 0274-52-3221 FAX 0274-52-2544  
URL: <http://www.japanmica.co.jp/>

JAPAN MICA INDUSTRIAL CO., LTD.

Head Office

9F-911, Murunouchi Building, 4-1, 2-chome,  
Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo 100-6309, Japan  
TEL 03-3201-0631 FAX 03-3211-5919

URL: <http://www.japanmica.co.jp/>

## 4. 一般特性

一般特性を表1に示します。

表1

試験項目		特性値
揮発分	%	0.5以下
マイカ量	%	70以上
接着剤量	%	20以下
引張強さ	N/19mm幅	160以上
絶縁破壊電圧 kV	平均	1.2以上
	最低	0.7以上

備考：試験は、JIS C 2116 電気絶縁用マイカ製品試験方法によります。

## 5. 低圧耐火ケーブルの接続部に用いたときの使用方法及び耐火性能

- (1) 接続部の導体に、FCMを1/2重ねで5回程度巻き、その上に所定の絶縁を行って下さい。FCMを巻くときは、ケーブルの耐火層にラップさせ、切れ目のないようにして下さい。
- (2) 耐火性能は、消防法（消防法施行規則第12条告示第10号）で定められた表2の基準に適合します。

表2 30分耐火性能(840℃)

絶縁抵抗	加熱前	50 MΩ以上
	加熱終了直前	0.4 MΩ以上
絶縁耐力	加熱前	1500V × 1分間
	加熱中	600V × 30分間
	加熱終了後	1500V × 1分間